

Załącznik nr 1**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA****Specyfikacja techniczna**

Automatyczna linia produkcyjna do pakowania w saszetki z nakrętką produktów mleczarskich i owocowo-warzywnych – zestawiona z 3 (trzech) urządzeń.

Przedmiot zamówienia podzielny jest na 3 (trzy) zadania:

Zadanie 1. Zakup kartoniarki do składania kartonów do saszetek**Parametry techniczne**

Wydajność urządzenia

- Wydajność do 240szt./min z jednej linii produkcyjnej;

Obsługiwana gramatura

- Opakowanie typu saszetki o gramaturze od 80g do 250g i wymiarach od szer. x dł. 80x80mm do szer. x dł 200x280mm;
- Karton jednofejsowy typu wrap around z możliwością dostosowania do kartonów 2 i 3 rzędowych;
- Maksymalna głębokość kartonu uformowanego 400mm;
- Minimalna ilość produktu w kartonie – 10;
- Maksymalna ilość produktu w kartonie w jednym rzędzie – 20;
- Sumaryczna długość rzędu produktu aplikowanego do kartonu powinna być mniejsza niż długość kartonu w zakresie pozwalającym na swobodne domknięcie kartonu (minimum 5mm luzu);

Przenośnik indeksujący,

Manipulator – serwonapęd,

System klejowy hot melt,

Zasobnik na kartony nieuformowane,

Rozkładarka kartonu,

Wygradzenie fizyczne – stal nierdzewna + panel poliwęglan,

Kurtyna laserowa,

Szafa sterownicza,

Zintegrowane połączenie kartoniarki z maszyną pakującą,

Zintegrowany system komunikacji (wymiany sygnałowej) z aseptyczną maszyną pakującą w saszetki.

Dodatkowe wymagania

Robot paletyzujący chwytak przyssawkowy

- Komplet transporterów,

Termin dostarczenia i instalacji kartoniarki nie później niż 10 miesięcy od daty podpisania umowy.

Pełna gwarancja (bez wyłączeń) na dostarczony sprzęt i oprogramowanie na okres min. 24 miesięcy **od dnia odbioru końcowego** Przedmiotu zamówienia / umowy, tj., po przeprowadzeniu i zakończeniu rozruchu technologicznego i osiągnięciu zakładanych parametrów technologicznych przez maszynę potwierdzonych protokołem odbioru końcowego.

Szkolenie dla automatyków, mechaników i operatorów w siedzibie Zamawiającego.

Instrukcja obsługi w wersji papierowej lub elektronicznej.

Transport po stronie wykonawcy.

Zadanie 2. Zakup maszyny do produkcji saszetek

Parametry techniczne

Wydajność urządzenia:

- 400 ppm dla saszetek o wysokości od 105 do 148 mm
- 300 ppm dla saszetek o wysokości od 148 do 195 mm

Wymiary saszetek:

Saszetki wycinane z folii na rolach

- Szerokość: min. 80mm - max 110 mm
- Wysokość: min. 105mm - max 195 mm

Materiał do wycinania saszetek:

- Quadraplex
- Triplex
- MonoPP

Komora laminarna HEPA H14,

Ostona urządzenia ze stali nierdzewnej,

Możliwość całkowitej zmiany formatu saszetek, w tym:

- zmiana wysokości i szerokości,

Zmiana formatu dla automatycznej maszyny pakującej:

- saszetki stojące lub płaskie,

Cięcie saszetek:

- wzdłużne i poprzeczne cięcia proste oraz dziurkacz dla kątów okrągłych 3/4,

Brak odcięcia z wyjątkiem wykrojników o zaokrąglonych narożnikach,

Liczba przednich rolek: 1

Liczba tylnych rolek: 1,

Liczba dolnych rolek: 3 lub 4, w zależności od rozmiaru saszetki,

Automatyczne składowanie do skrzynek po cięciu.

Dodatkowe wymagania

Termin dostarczenia i instalacji maszyny do produkcji saszetek nie później niż 10 miesięcy od daty podpisania umowy.

Pełna gwarancja (bez wyłączeń) na dostarczony sprzęt i oprogramowanie na okres min. 24 miesięcy **od dnia odbioru końcowego** Przedmiotu zamówienia / umowy, tj., po przeprowadzeniu i zakończeniu rozruchu technologicznego i osiągnięciu zakładanych

parametrów technologicznych przez maszynę potwierdzonych protokołem odbioru końcowego.

Szkolenie dla automatyków, mechaników i operatorów w siedzibie Zamawiającego.

Instrukcja obsługi w wersji papierowej lub elektronicznej.

Transport po stronie wykonawcy.

Zadanie 3. Zakup maszyny aseptycznej do pakowania w saszetki

Parametry techniczne

Wydajność urządzenia:

- do 240 saszetek / min

Gramatura pakowanego produktu:

- 100g i 200 g

Parametry fizykochemiczne produktu w saszetkach:

- pH $\leq 4,6$ lub $\geq 4,6$

Temperatura napełniania:

- min. 10°C
- max 26°C

Wymiary obsługiwanych saszetek:

- Szerokość: min. 80mm - max 105 mm
- Wysokość: min. 80mm - max 170 mm
- Otwór górny: min 58 mm

Typ materiału saszetek:

- Quadruplex
- Triplex
- MonoPP

Typ nakrętki:

- zakręcana - okrągła nasadka zabezpieczająca przed zadławieniem,

Proces sterylizacji:

- VHP (odparowany nadtlenek wodoru),

Dodatkowe wymagania

Zintegrowany system komunikacji (wymiany sygnałowej) z kartoniarką.

Przystosowanie do kodera – drukarka.

Możliwość zmiana formatu saszetek - zmiana wysokości i szerokości.

Mieszadło magnetyczne do zbiornika buforowego produktu.

Możliwość wykonania testu szczelności saszetki w całym korpusie – wykrycie wad zgrzewu przed napełnieniem.

System kamer do kontroli korka po zgrzaniu.

Waga kontrolna.

Moduł wody sterylnej.

Moduł sterylnego powietrza.

Termin dostarczenia i instalacji maszyny aseptycznej do pakowania w saszetki nie później niż 10 miesięcy od daty podpisania umowy.

Pełna gwarancja (bez wyłączeń) na dostarczony sprzęt i oprogramowanie na okres min. 24 miesięcy od dnia odbioru końcowego Przedmiotu zamówienia / umowy, tj., po przeprowadzeniu i zakończeniu rozruchu technologicznego i osiągnięciu zakładanych parametrów technologicznych przez maszynę potwierdzonych protokołem odbioru końcowego.

Szkolenie dla automatyków, mechaników i operatorów w siedzibie Zamawiającego.

Instrukcja obsługi w wersji papierowej lub elektronicznej.

Transport po stronie wykonawcy.